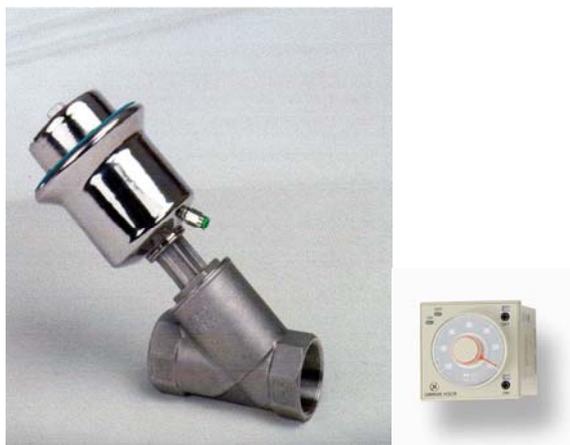




ТЕХНИЧЕСКОЕ РУКОВОДСТВО



ГРУППА АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРОДУВКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: ikc@nt-rt.ru

Веб-сайт: www.ici.nt-rt.ru

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ	3
2. СОСТАВ ГРУППЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРОДУВКИ.....	3
2.1 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПРОДУВКА ДЛЯ ПАРОВЫХ КОТЛОВ МОДЕЛИ РХ И ВХ (РИС. 1).....	3
2.2 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПРОДУВКА ДЛЯ ПАРОВЫХ КОТЛОВ МОДЕЛИ АХ (SIXEN) И GХ (РИС. 2)	4
3 ТАЙМЕР «ПАУЗА-РАБОТА».....	5
3.1 ОПИСАНИЕ (РИС. 4).....	5
3.2 ПРОЦЕДУРА НАСТРОЙКИ.....	5
3.3 РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАСТРОЙКА	6

1. ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Группа автоматической продувки позволяет избежать бесполезных повторов или невыполнений продувки, осуществляемых системой вручную. Таким образом, шлам, который скапливается на днище котла, регулярно выводится автоматически с помощью периодического открытия клапана продувки. Интервал и длительность продувок устанавливаются пользователем на основе характеристик котловой воды согласно предписаниям технического руководства котла.

Система требует наличие в котельной сжатого воздуха давлением от 4 до 10 бар.

Важно: воздух должен быть отфильтрован через сетку фильтра 25 мкм

2. СОСТАВ ГРУППЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПРОДУВКИ

2.1 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПРОДУВКА ДЛЯ ПАРОВЫХ КОТЛОВ МОДЕЛИ РХ И ВХ (Рис. 1)

Группа состоит из:

- Шаровой ручной клапан для технического обслуживания.
- Поршневой дренажный клапан быстрого открытия с пневматическим исполнительным блоком и пружинным возвратом.
- Электроклапан подачи сжатого воздуха.
- Таймер «пауза/работа» с регулируемым циклом, установленный внутри электрического шкафа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Расход воздуха за средний цикл открытия: 0,62 л
- Диапазон регулирования интервала продувок: 0-12 часов
- Диапазон регулирования длительности продувок: 0-12 сек.

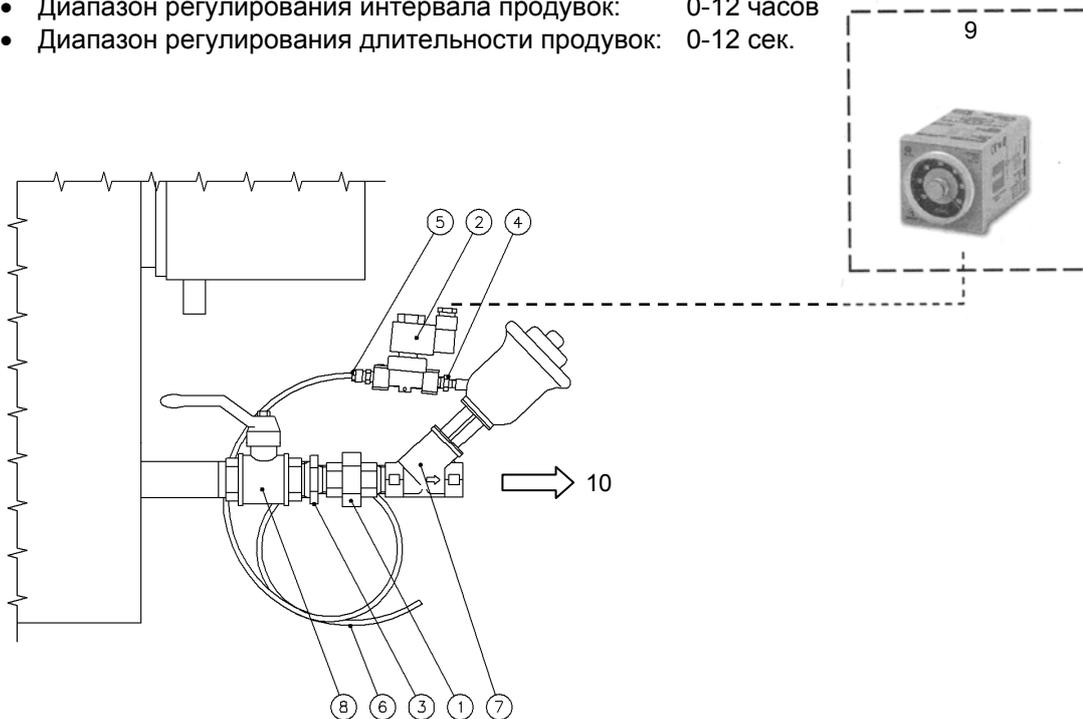


Рис. 1

ПЕРЕЧЕНЬ

1. Муфта соединения шарового клапана с поршневым клапаном.
2. Трехходовой электроклапан 24 В 1/4"
3. Редукционная муфта 1" 1/4 x 1
4. Вход сжатого воздуха 1/4"
5. Подача сжатого воздуха 1/4"
6. Нейлоновая воздушная трубка 6x1 3 м
7. Поршневой дренажный клапан
8. Шаровой клапан 1"
9. Таймер в электрическом шкафу котла
10. Продувка по шламу

2.2 АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПРОДУВКА ДЛЯ ПАРОВЫХ КОТЛОВ МОДЕЛИ AX (SIXEN) И GX (Рис. 2)

Группа состоит из:

- Клапан регулировки потока для технического обслуживания.
- Шаровой сливной клапан быстрого открытия с пневматическим исполнительным блоком и пружинным возвратом:

В условиях номинальной температуры и номинального давления клапан не требует технического обслуживания. После продления периода работы или в случае чрезмерного скопления шлама в котле следует проверить герметичность клапана, которая может быть улучшена увеличением частоты продувок (перенос более чистой воды способен переместить отложения во внутренние части клапана). В случае значительных утечек необходимо заменить клапан.

Группа поставляется оснащенной клапаном с дополнительной рукояткой для ручного открытия в случае аварии пневматической системы.

- Электроклапан подачи сжатого воздуха.
- Циклический регулируемый таймер «пауза/работа», установленный внутри электрического шкафа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Давление подачи воздуха: 6 бар (максимум 10 бар)
- Расход воздуха за средний цикл открытия: 1,9 л
- Диапазон регулирования интервала продувок: 0-12 часов
- Диапазон регулирования длительности продувок: 0-12 сек.

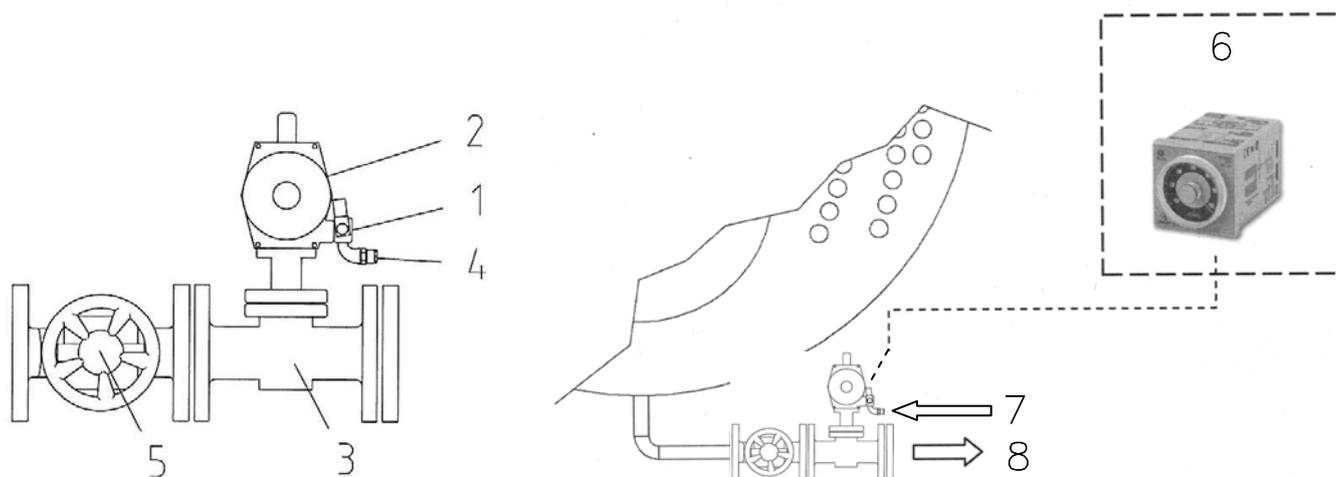


Рис. 2

ПЕРЕЧЕНЬ

1. Пятиходовой электроклапан
2. Пневматический исполнительный блок
3. Шаровой клапан быстрого дренажа
4. Соединение 1/4"
5. Клапан регулировки потока
6. Таймер в электрическом шкафу котла
7. Вход сжатого воздуха 1/4"
8. Продувка по шламу

3 ТАЙМЕР «ПАУЗА-РАБОТА»

3.1 ОПИСАНИЕ (РИС. 4)

1. Сигнальная лампа выхода ВЫКЛ. (зеленая) – горит, когда выход отключен
2. Сигнальная лампа выхода ВКЛ. (оранжевая) - горит, когда выход включен
3. Переключатели циферблата (выбрать одно из следующих значений 1,2 – 3 – 12 - 30). Выбрать время активации и время дезактивации.
4. Индикатор выбранного значения (действителен как для периода ВЫКЛ., так и для периода ВКЛ.).
5. Переключатель единицы времени ВЫКЛ. (выбрать один из параметров - сек., 10 сек., мин., часы).
6. Индикатор единицы времени ВЫКЛ. (закрытие клапана продувки).
7. Ручка для установки времени ВЫКЛ. (зеленый индикатор).
8. Переключатель единицы времени ВКЛ. (выбрать один из параметров - сек., 10 сек., мин., часы).
9. Индикатор единицы времени ВКЛ. (открытие клапана продувки).
10. Ручка для установки времени ВКЛ. (оранжевый индикатор).

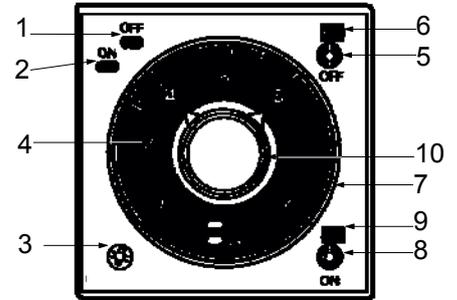


Рис. 4

3.2 ПРОЦЕДУРА НАСТРОЙКИ

Предварительная настройка переключателей (Рис. 5)

Для выбора желаемой единицы времени, шкалы времени или способа работы повернуть переключатели по часовой стрелке или против часовой стрелки. Каждый переключатель оснащен спусковым механизмом для любого положения. Повернуть переключатель в окончательное положение. Не выбирать промежуточное положение во избежание ненадлежащего функционирования, вызванного ошибочным положением.

СПОСОБЫ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ

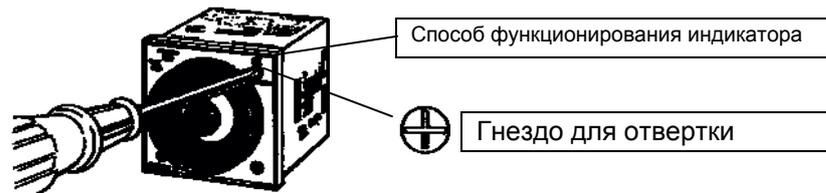


Рис.. 5

Выбор шкалы времени (Рис. 6)

Относительная шкала времени с периодами пауза/работа (0... 1,2 - 0... 3 - 0... 12 или 0... 30) выбирается с помощью переключателя, расположенного в нижнем левом углу, выбранная шкала времени появляется на циферблате.

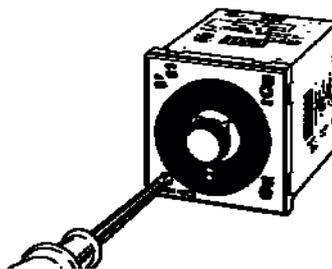


Рис. 6

Выбор единиц времени работы (Рис. 7)

Относительные единицы времени с периодом работы (сек., 10 сек., мин. и часы) отображаются на индикаторе внизу справа (ВКЛ.) и установка происходит при вращении переключателя единиц времени внизу индикатора.

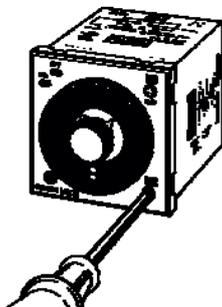


Рис. 7

Выбор единиц времени паузы (Рис. 8)

Относительные единицы времени с периодом паузы (сек., 10 сек., мин. и часы) отображаются на индикаторе вверху справа (ВЫКЛ.) и установка происходит при вращении переключателя единиц времени внизу индикатора.

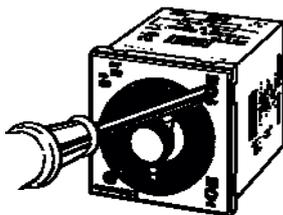


Рис. 8

3.3 РЕКОМЕНДУЕМАЯ НАСТРОЙКА

Рекомендуется производить продувку котла в течение **3 секунд** каждые **0,5 часа**, установив таймер (Рис. 9):

- Нижний переключатель – шкала установлена на 3 (циферблат от 0 до 3)
- Переключатель единиц времени ВЫКЛ. установлен на параметре «часы»
- Указатель установки времени ВЫКЛ. установлен на 0,5
- Переключатель единицы времени ВКЛ. установлен на параметре «секунды»
- Указатель установки времени ВКЛ. установлен на 3

На основании жесткости воды сети, определяющей количество шлама для продувки (соли и коррозионные осадки) можно **отсрочить** и **снизить время продувки**, оценивая цвет и консистенцию продувок.



Рис. 9

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Единый адрес: ikc@nt-rt.ru

Веб-сайт: www.ici.nt-rt.ru

