

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес:** [icc@nt-rt.ru](mailto:icc@nt-rt.ru) **Веб-сайт:** [www.ici.nt-rt.ru](http://www.ici.nt-rt.ru)



# ЛИНИЯ БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

КОНДЕНСАЦИОННЫЕ КОТЛЫ

## MONOLITE GT

ТЕРМИЧЕСКАЯ ГРУППА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО СМЕШИВАНИЯ

Расчетное давление 5 бар



### Основные характеристики

Конденсационный ТЕРМИЧЕСКИЙ КОТЕЛ модели MONOLITE GT, изготовленный из нержавеющей стали AISI 316 Ti с топкой с проходящим пламенем и с вертикальными поверхностями теплообмена, предназначен для производства горячей воды с максимальной температурой 100 °С. Оснащен модулирующей горелкой с предварительным смешиванием для газообразного топлива с цилиндрическим корпусом с низкими выбросами NOx. Соответствует директивам 90/396/ЕЕС (газ), маркировка CE, 311/06 (производительность), 89/366/ЕЕС (электромагнитная совместимость), 72/23/ЕЕС (низкое напряжение).

Далее приведены основные характеристики нашего изделия:

- каркас выполнен из вертикальной конструкции из профилированной стали, оснащен основанием
- цилиндрическая объемная топка из нержавеющей стали AISI 316 Ti приварена TIG-сваркой, топка противостоит воздействию кислотного конденсата
- вертикальные поверхности теплового обмена из нержавеющей кислотоустойчивой стали AISI 316 Ti приварены способом TIG-сваркой перпендикулярно топке, выполнены из нержавеющей стальных пластин с профилированными поверхностями для увеличения поверхности теплового обмена, формирования капель конденсата и интенсивного дренажа. Вертикальное расположение поверхностей обмена способствует оттоку конденсата, гарантируя эффективное самоочищающее действие пластин.
- сварка выполнена способом TIG, не предусматривающим наличие присадочного материала и гарантирующим сохранение основных механических характеристик нержавеющей стали без снижения способности к сопротивлению коррозии кислотного конденсата
- фланцевое соединение подачи и два соединения обратки для разделения потоков на входе в котел и обеспечения минимальной температуры в самой нижней точке с целью наилучшего использования преимуществ конденсации даже при наличии обратки при средней и высокой температуре
- дымовая камера собирает конденсат, который затем через сифон поступает в нейтрализатор (если предусмотрено) и в бытовую сливную систему
- большой объем воды и низкая тепловая нагрузка.
- модуляционная горелка с узлом предварительного смешивания топлива предназначена для выбора любого значения мощности между максимальным и минимальным значением, с функцией быстрого набора мощности; создает максимальный акустический комфорт и обеспечивает низкие вредные выбросы.
- поверхности теплоотдачи изолированы матрасами из стекловаты большой толщины и защищены панелями из окрашенной легко демонтируемой стали.
- передняя дверца с реверсивным открытием выполнена из стального листа, теплоизолирована фиброкерамикой.

### Стандартная комплектация:

- Кожух с изоляцией
- Горелка с предварительным смешиванием

Дополнительное оснащение	Код
<b>Система нейтрализации кислотного ко</b>	
Нейтрализатор	81020001
Нейтрализатор с насосом	81020002

### Панели управления

Термостатная панель управления	QCOND01ELMCE
--------------------------------	--------------

*Характеристики см. в разделе «Термостатные панели управления»*

Панель управления котлом $\oplus$ eterm™	QETERM01CE
Панель управления котлом $\oplus$ eterm™	QETERM01RU2*
Плата управления системой $\oplus$ eterm™	QETERM02

*Характеристики и другое дополнительное оснащение см. в разделе «Система  $\oplus$  eterm™»*

\* этот код относится к рынкам следующих стран: Россия, Беларусь, Украина, Грузия и Казахстан

Максимальное рабочее давление 5 бар.

Давление подачи газа: 20 мбар в динамике.

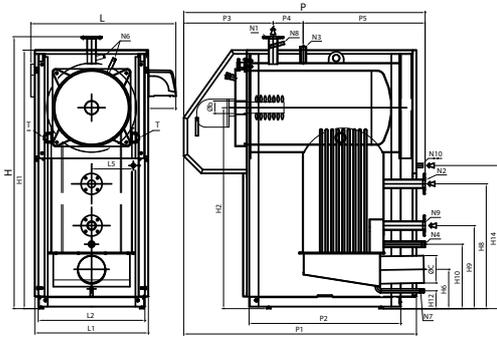
# ЛИНИЯ БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

## КОНДЕНСАЦИОННЫЕ КОТЛЫ

### MONOLITE GT

#### Условные обозначения:

- N1 Подача котла
- N2 Возврат при средней температуре
- N3 Соединение для приборов
- N4 Соединение загрузки/опорожнения системы
- N6 Емкости для ламп
- N7 Слив конденсата котла
- N8 Емкость контроля
- N9 Возврат при низкой температуре
- N10 Соединение газа
- T Инспекционные крышки



Характеристики	Код изделия	Полезная мощность		Тепловой расход	КПД при 100% (см. P.C.I.)			КПД 30%	Противодавление уходящих газов	Потери давления в гидравлическом тракте (ΔT=12°C)	Остаточный напор на дымовой трубе	Емкость H2O	Вес compl.
		Средняя темп. 70°C	Темп. подачи/возврата 50°/30°C		Средняя темп. 70°C	Темп. подачи/возврата 50°/30°C	Темп. подачи/возврата 50°/30°C						
Модель		кВт	кВт	кВт	%	%	кВт	мбар	мбар	мбар	л	кг	
MONOLITE 70 GT	81020070	81	88	82	98,3	107,5	109	0,8	10	0,2	150	220	
MONOLITE 95 GT	81020097	110	120	112	98,3	107,5	109	1,0	19	0,5	210	280	
MONOLITE 125 GT	81020127	145	158	147	98,3	107,5	109	1,1	33	0,5	200	320	

Габариты	H	H1	H2	H4	H5	H6	H8	H9	H10	H12	H14	L	L1	L2	L5	L6	P	P1	P2	P3	P4	P5	P7	P8	Øb	Øc	N1	N2	N1/N2	N3	N4	N5	N6	N7	N8	N9	N10	
Модель	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	DN/дюйм	DN/дюйм	PN	DN/дюйм								
MONOLITE 70 GT	1825	1734	1348	-	-	264	837	557	432	125	987	939	756	710	272	-	1267	1210	670	595	350	322	-	-	150	150	50	50	6	1"	1"	-	1/2"	3/4"	1/2"	50	3/4"	
MONOLITE 95 GT	1825	1734	1348	-	-	264	837	557	432	120	991	966	756	710	279	-	1607	1550	1010	595	200	812	-	-	150	180	50	50	6	1"	1"	-	1/2"	3/4"	1/2"	50	3/4"	
MONOLITE 125 GT	1825	1734	1348	-	-	264	837	557	432	120	991	966	756	710	279	-	1607	1550	1010	595	200	812	-	-	150	180	50	50	6	1"	1"	-	1/2"	3/4"	1/2"	50	3/4"	

При заказе всегда указывать код каждого изделия.  
Панель управления продается отдельно от котла.

# ЛИНИЯ БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

КОНДЕНСАЦИОННЫЕ КОТЛЫ

## MONOLITE GT

ТЕРМИЧЕСКАЯ ГРУППА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО СМЕШИВАНИЯ

Расчетное давление 5 бар



### Основные характеристики

Конденсационный КОТЕЛ модели MONOLITE GT, изготовленный из нержавеющей стали AISI 316 Ti с топкой с проходящим пламенем с вертикальными поверхностями теплообмена, предназначен для производства горячей воды с максимальной температурой 100 °С. Оснащен модулирующей горелкой с предварительным смешиванием для газообразного топлива с цилиндрическим корпусом с низкими выбросами NOx. Соответствует директивам 90/396/ЕЕС (газ), маркировка CE, 311/06 (производительность), 89/366/ЕЕС (электромагнитная совместимость), 72/23/ЕЕС (низкое напряжение).

Далее приведены основные характеристики нашего изделия:

- каркас выполнен из вертикальной конструкции из профилированной стали, оснащен основанием
- цилиндрическая объемная топка из нержавеющей стали AISI 316 Ti приварена TIG-сваркой, топка противостоит воздействию кислотного конденсата
- вертикальные поверхности теплового обмена из нержавеющей кислотоустойчивой стали AISI 316 Ti приварены способом TIG-сваркой перпендикулярно топке, выполнены из нержавеющей стальных пластин с профилированными поверхностями для увеличения поверхности теплового обмена, формирования капель конденсата и интенсивного дренажа. Вертикальное расположение поверхностей обмена способствует оттоку конденсата, гарантируя эффективное самоочищающее действие пластин.
- сварка выполнена способом TIG, не предусматривающим наличие присадочного материала и гарантирующим сохранение основных механических характеристик нержавеющей стали без снижения способности к сопротивлению коррозии кислотного конденсата
- фланцевое соединение подачи и два соединения обратки для разделения потоков на входе в котел и обеспечения минимальной температуры в самой нижней точке с целью наилучшего использования преимуществ конденсации даже при наличии обратки при средней и высокой температуре
- дымовая камера собирает конденсат, который затем через сифон поступает в нейтрализатор (если предусмотрено) и в бытовую сливную систему
- большой объем воды и низкая тепловая нагрузка.
- модуляционная горелка с узлом предварительного смешивания топлива предназначена для выбора любого значения мощности между максимальным и минимальным значением, с функцией быстрого набора мощности; создает максимальный акустический комфорт и обеспечивает низкие вредные выбросы.
- поверхности теплоотдачи изолированы матрасами из стекловаты большой толщины и защищены панелями из окрашенной легко демонтируемой стали
- передняя дверца с реверсивным открытием выполнена из стального листа, теплоизолирована фиброкерамикой.

### Стандартная комплектация:

- Кожух с изоляцией
- Горелка с предварительным смешиванием

Дополнительное оснащение	Код
<b>Система нейтрализации кислотного ко</b>	
Нейтрализатор	81020001
Нейтрализатор с насосом	81020002

### Панели управления

Термостатная панель управления	QCOND01ELMCE
--------------------------------	--------------

*Характеристики см. в разделе «Термостатные панели управления»*

Панель управления котлом ☛ eterm™	QETERM01CE
Панель управления котлом ☛ eterm™	QETERM01RU2*
Плата управления системой ☛ eterm™	QETERM02

*Характеристики и другое дополнительное оснащение см. в разделе «Система ☛ eterm™»*

\* этот код относится к рынкам следующих стран: Россия, Беларусь, Украина, Грузия и Казахстан

Максимальное рабочее давление 5 бар.

Давление подачи газа: 20 мбар в динамике.

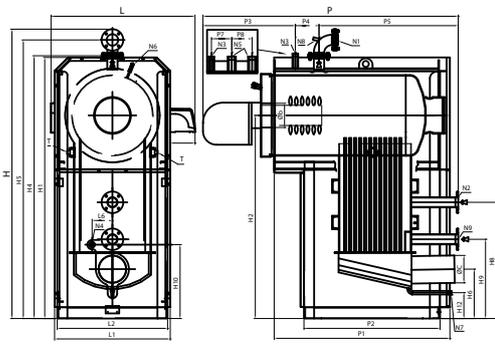
# ЛИНИЯ БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ

## КОНДЕНСАЦИОННЫЕ КОТЛЫ

### MONOLITE GT

#### Условные обозначения:

- N1 Подача котла
- N2 Возрат при средней температуре
- N3 Соединение для приборов
- N4 Соединение загрузки/опорожнения системы
- N6 Емкости для ламп
- N7 Слив конденсата котла
- N8 Емкость контроля
- N9 Возрат при низкой температуре
- N10 Соединение газа
- T Инспекционные крышки



Характеристики	Код изделия	Полезная мощность		Тепловой расход	КПД при 100% (см. P.C.I.)		КПД 30%	Противодавление уходящих газов	Потери давления в гидравлическом тракте (ΔT=12°C)	Остаточный напор на дымовой трубе	Емкость H2O	Вес compl.
		Средняя темп. 70°C	Темп. подачи/возврата 50°/30°C		Средняя темп. 70°C	Темп. подачи/возврата 50°/30°C						
Модель		кВт	кВт	кВт	%	%	кВт	мбар	мбар	мбар	л	кг
MONOLITE 160 GT	81020162	186	203	189	98,3	107,5	109	1,5	19	0,5	308	520
MONOLITE 210 GT	81020212	244	266	248	98,3	107,5	109	2,0	33	0,5	285	590
MONOLITE 270 GT	81020272	313	343	319	98,3	107,5	109	2,1	24	0,5	340	680
MONOLITE 350 GT	81020352	406	445	414	98,3	107,5	109	2,3	16	0,5	392	1030
MONOLITE 440 GT	81020442	511	559	520	98,3	107,5	109	2,5	26	0,5	560	1230

Габариты	H	H1	H2	H4	H5	H6	H8	H9	H10	H12	H14	L	L1	L2	L5	L6	P	P1	P2	P3	P4	P5	P7	P8	Øb	Øc	N1	N2	N1/N2	N3	N4	N5	N6	N7	N8	N9	N10	
Модель	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	DN/дюйм	DN/дюйм	PN	DN/дюйм								
MONOLITE 160 GT	2151	1941	1510	1952	2071	367	864	589	562	192	-	1063	853	814	-	150	2012	1296	1004	785	175	1052	-	-	205	200	65	65	6	1"	1"	-	1/2"	3/4"	1/2"	65	-	
MONOLITE 210 GT	2151	1941	1510	1952	2071	367	864	589	562	192	-	1063	853	814	-	150	2087	1296	1004	860	175	1052	-	-	205	200	65	65	6	1"	1"	-	1/2"	3/4"	1/2"	65	-	
MONOLITE 270 GT	2200	1941	1510	1955	2105	367	864	589	562	192	-	1063	853	814	-	150	2338	1546	1254	860	195	1283	-	-	205	200	80	80	6	1"1/4	1"	-	1/2"	3/4"	1/2"	80	-	
MONOLITE 350 GT	2310	2008	1532	2025	2205	315	854	569	524	121	-	1201	991	932	-	200	2354	1577	1205	861	220	973	150	150	225	250	100	100	6	1"	1"	1"1/2	1/2"	3/4"	1/2"	100	-	
MONOLITE 440 GT	2310	2008	1532	2025	2205	315	854	569	524	121	-	1201	991	932	-	200	2868	2092	1720	861	220	1487	150	150	225	250	100	100	6	1"	1"	1"1/2	1/2"	3/4"	1/2"	100	-	

При заказе всегда указывать код каждого изделия.  
Панель управления продается отдельно от котла.

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

**Единый адрес:** [ikc@nt-rt.ru](mailto:ikc@nt-rt.ru) **Веб-сайт:** [www.ici.nt-rt.ru](http://www.ici.nt-rt.ru)

